



# C440

## MATIÈRES INDOMPTABLES SOLUTIONS SURPRENANTES

C'est cette nature majestueuse des Franches-Montagnes  
qui forge notre esprit d'innovation et de perfection





# Centre de rectification et de terminaison C440

## 1. Broche Principale

- HSK-E63, 18Nm, 15'000 min<sup>-1</sup>
- Arrosage indépendant

## 2. Changeur d'outils

- 12 positions
- Ø des meules max. 250mm

## 3. Broche secondaire

- HSK-25, 45'000 min<sup>-1</sup>
- Arrosage au centre, 8 outils

## 4. Dispositif à bande

- Vertical ou horizontal
- Changement rapide du sabot et rouleau

## 5. Module de tournage / filetage

- 4 positions

## 6. Unité porte-pièces

- 2000 min<sup>-1</sup>, serrages 3R, Yerly, Erowa

## 7. Dispositif 6<sup>ème</sup> axe simultané

- Module amovible pour satinage et usinage orientés

## 8. Unité autonome de production

- Changement de serrage (usinage 6<sup>ème</sup> face)
- Ré-avivage par outil tournant en 5 axes

## 9. Robot de chargement

- Autonomie, flexibilité

## 10. Programmation

- Modification du programme et des paramètres sur le HMI machine.
- Génération et simulation 3D du code ISO en temps réel, avec anticollision actif (SFP).

