



C424 TYPOLOGIES ATYPIQUES CONFIGURATIONS AVANTAGEUSES

C'est cette nature majestueuse des Franches-Montagnes
qui forge notre esprit d'innovation et de perfection



Centre de rectification et de terminaison C424

Gamme de machines déclinées en plusieurs configurations

1. Broche Principale (Versions A et S)

- HSK-E63, 18Nm, 15'000 min⁻¹
- Arrosage indépendant

2. Changeur d'outils (Version A)

- 6 positions, Ø des meules max. 150x60mm

3. Tourelle 4 broches (Version B)

- Meules, bandes, tournage, etc.

4. Broche haute vitesse (Version M)

- HSK-32, 40'000 min⁻¹
- Arrosage au centre, 8 outils

5. Meulage bi-broches (Version L)

- Interface CREVOISIER®
- 6'000min⁻¹, 6.5Nm @ 4'000min⁻¹

6. Dispositif à bande (Versions A, S et B)

- Changement rapide du sabot et rouleau

7. Unité porte-pièces

- 2000 min⁻¹, serrages 3R, Yerly, Erowa

8. Dispositif 6^{ème} axe simultané

- Module amovible pour satinage et usinage orientés

9. Programmation

- Modification du programme et des paramètres sur le HMI machine.
- Génération et simulation 3D du code ISO en temps réel, avec anticollision actif (SFP)

