



C48 TECHNOLOGIE LINÉAIRE

CENTRE DE RECTIFICATION COMPACT POUR UNE PRODUCTION
PLUS VERTE, PLUS RAPIDE, PLUS EFFICIENTE ET PLUS
INTELLIGENTE



Centre de rectification compact C48

1. Unité porte-pièces

- Max. 1200 min⁻¹, Serrages : 3R, Yerly, Erowa
- Grande amplitude de la pièce autour de l'outil
- Courses axes :
 - X : 325mm - B : $\pm 150^\circ$
 - Y : 230mm - C : 360°
 - Z : 180mm

2. Broche Principale

- HSK-E40, 6Nm, 30'000 min⁻¹
- Arrosage au centre
- Buses d'arrosage pilotables

3. Changeur d'outils

- 20 positions
- $\varnothing$ des meules max. 150mm

4. Robot de chargement

- Autonomie, Flexibilité, Multi-références

Programmation

- Simplifiée sur le HMI machine en temps réel (SFP)
- Via FAO standard

Modularité

- Avec cellule de liaison
- Configuration ligne transfert
- Configuration chargement de 2 machines

Dimensions

- 1x2m (2m²)

